



VIKTIGT!

Läs hela instruktionen och följ denna ordning:

- Fel och skador som orsakats av att dessa instruktioner inte har följts omfattas **INTE** av TKS garanti.
- Om transportskador upptäcks på vajrar före installationen ska du kontakta TKS.
- **MONTERA INTE** på vajrar utan ändlock **a)** eller virning **(b)**

Förberedelse:

- Placera skrapan i påfyllningsändan.
- Skadade vajrar måste tas bort.
- Behåll vajerklämmorna för att montera de nya vajrarna

Kontrollera:

- Vajerskivor, enheter och baksida måste kontrolleras före installation så att inga skador finns.
- Använd den bifogade mätaren för att se om det finns slitage på skivorna.
- **Max 4 mm** mellanrum mellan mätarens spets till skivans botten.
- Om de är allvarligt skadade måste skivorna bytas ut.

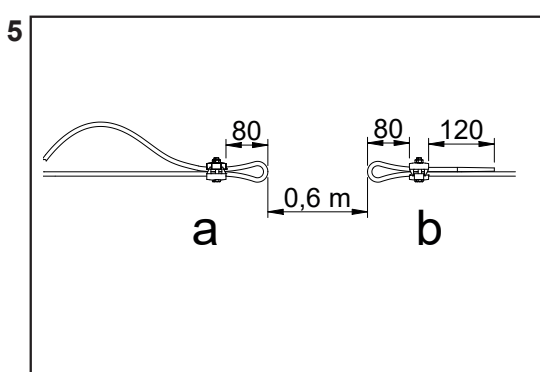
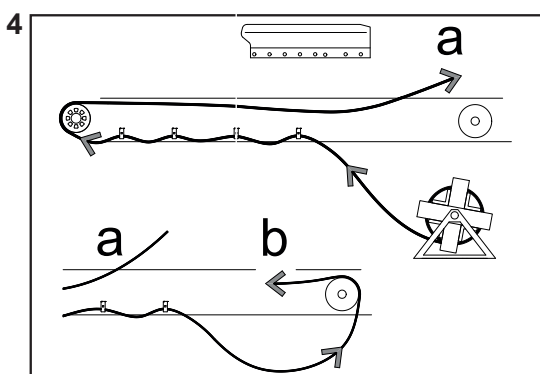
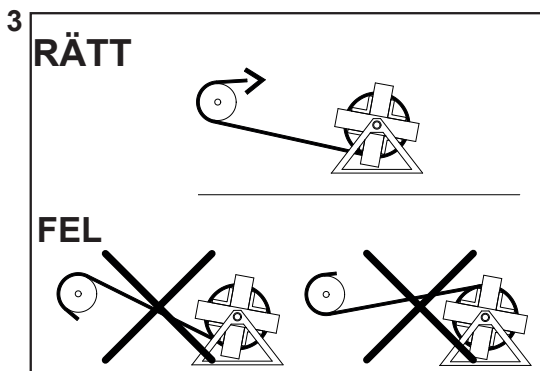
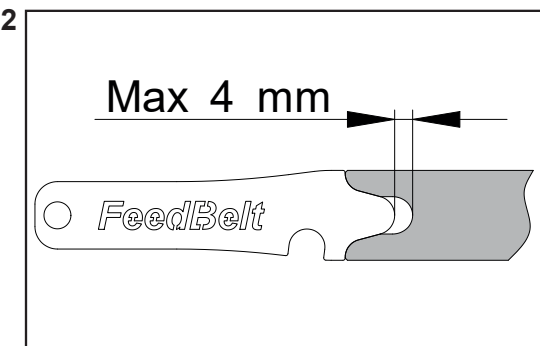
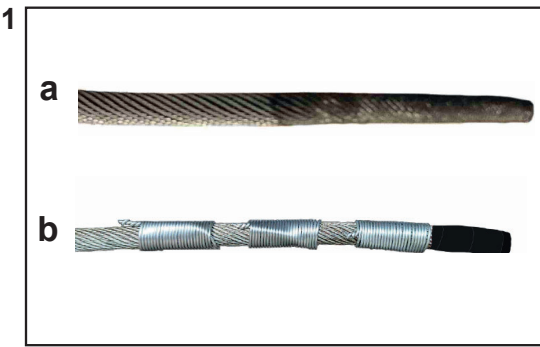
Hantering:

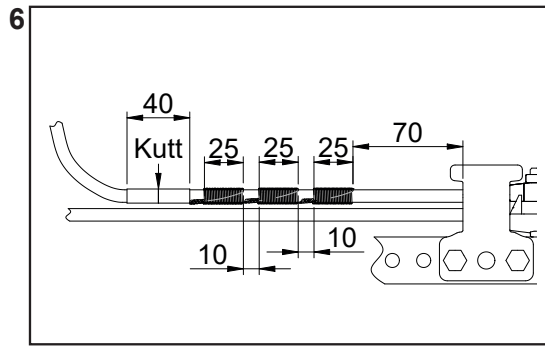
- Var försiktig när du hanterar vajrarna.
- **Vajrarna får inte dras ut från slutet på rullen.**
Åtdragna öglor kan skada vajrarna permanent.
- Rullen ska placeras på en plats där den kan rotera.
- Vajern måste rullas ut horisontellt från rullen.
- **Mycket viktigt!** Rulla ut vajern från rullens underkant till botten på skivan. (Alternativt från rullens överkant till den övre delen av skivan).
- Vajern ska vara spänd när den rullas ut.
- Undvik att få grus och sand på vajern. Detta påverkar vajerns livslängd.
- **OBS!** Det är **INTE** tillåtet att sammanfoga nya och skadade vajrar.

Installation:

- Placera rullen i påfyllningsändan och rulla ut vajern från rullens underkant.
- För in vajern i **(a)** i guideblocket.
- Linda vajern runt skivan.
- Dra vajern mot drivskivan.
- Dra av hela vajern från rullen.
- Linda vajern **(b)** kring skivan.

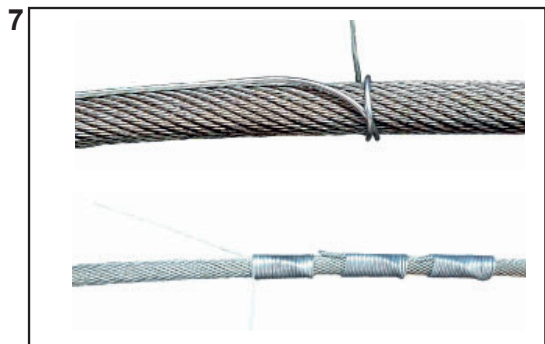
- Bilda en ögla i slutet **(b)** 120 mm från änden utanför trådklämman.
- Dra åt vajern och placera ögla över änden **(a)** ca 0,6 m från den första ögla.
- Montera vajerklämman och dra åt.
- Dra åt vajern med spännverktyget och skruva fast klämman ordentligt på stången.
- Mer detaljerade instruktioner hittar du i monteringsinstruktionen till utfodringsbandet.





Ta bort slutet på vajern:

- När vajern har dragits åt måste du ta bort den långa änden.
- Du **MÅSTE** vira vajern innan du klipper.
- Om du inte gör detta kommer enskilda trådar att dras in i vajern och den kommer då snart att skadas.
- Sätt tre virningar bredvid platsen där du vill klippa. Använd den medföljande ståltråden (1 mm tjock).



- Vira genom att linda tråden över en av ändarna.
- Vrid ändarna och dra åt – se till att vridningen inte löses upp.

- Linda tejp utanpå virningen
- Klipp vajern mitt i tejp.
- Knyt av änden med vajervirningarna

Uppstart / körning:

- Uppstart / körning:
- Montera skraparen på spännstaget
- Montera skraparen på samma plats på vajern som den varit monterad tidigare
- Kör skrapan 5 gånger manuellt fram och tillbaka.
- FeedBelt systemet hittar automatiskt ändpositioner och vajern sätter sig.
- Kontrollera spänningen.

Vajer underhåll:

- Vajer måste inspekteras varje vecka.
- Smutsig vajer måste rengöras.
- Rostbildning måste hanteras omedelbart.
- Spraya vajer med olja från en aerosolburk. TKS nr 923054
- Tråden måste smörjas minst en gång per år med trådolja.
- Om kondensering inträffar, var ytterligare uppmärksam på varje rostbildning.
- Var extra försiktig med inspektion när du matar med våt ensilage.
- För mer information om FeedBelt se www.tks-as.no
<http://tk-as.no/dokumentasjon/category1043.html>